

C400/C600 GRUNDMASCHINEN

Kontinuierliche Fertigung von Dosen und Flaschen

C400/C600

MIT KONTINUIERLICHEM TRANSFER ZU MEHR NACHHALTIGKEIT

Schrittweises Produzieren bringt zwangsläufig ein taktweises Innehalten mit sich. Hinterkopf überwindet dieses Hemmnis mit dem technologischen Durchbruch zur kontinuierlichen Fertigung von Dosen oder Flaschen.

Kontinuierlich zu mehr Leistung

Stimmen Takt und Tempo, läuft die Produktion rund. Das gewährleisten die Grundmaschinen von Hinterkopf. Im Zusammenspiel mit Lack-, Druck- und Überlackierwerken sowie einer Trockneranlage bilden sie den Kern einer vollautomatischen Produktionslinie für die Dekoration von Dosen und Flaschen aus Aluminium.

Mit der neuen Grundmaschinen Generation von C400 und C600 gibt Hinterkopf jetzt die Antwort auf die Anforderungen der Zukunft. Sich rasch verändernde Märkte erfordern flexibles Reagieren auf neue Absatzchancen und häufig große Stückzahlen von jetzt auf sofort. Dank kontinuierlichem Transfer erreichen wir deutlich mehr Leistung als bei getakteten Linien.

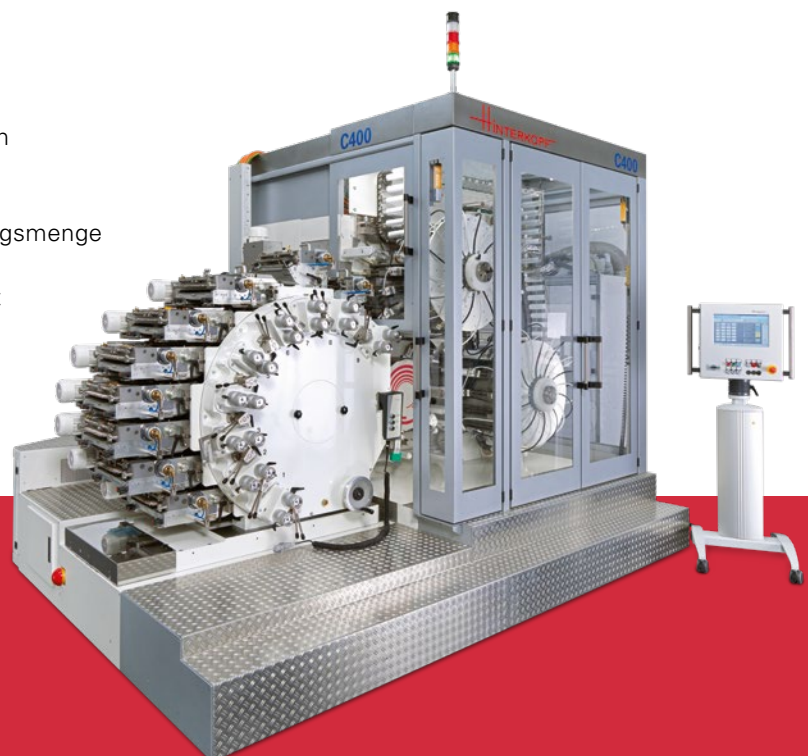
Bis zu 600 Dosen oder Flaschen pro Minute

Hinter dem faszinierenden Produktionsfluss bei höchster Geschwindigkeit ohne Taktpausen steckt Entwicklungsarbeit, mit der Hinterkopf als Erster scheinbar unüberwindbare Grenzen sprengt. Individuell programmierte Servomotoren steuern alle kreisförmigen Bewegungen – exakter und gleichmäßiger als die herkömmliche Schrittschalttechnik.

Die Leistung der innovativen Grundmaschinen spricht für sich, bis zu 600 Dosen oder Flaschen pro Minute! Mit der C400 oder der C600 erhalten unsere Kunden den Technologieträger der Zukunft und damit den Turbo für eine bislang nicht gekannte Produktionsgeschwindigkeit.

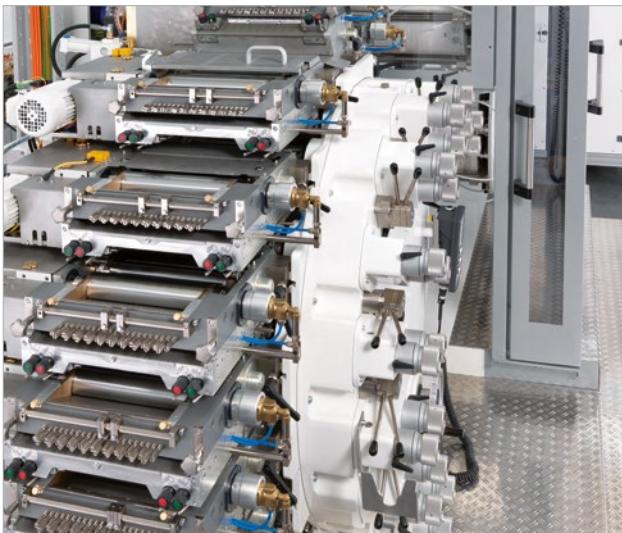
// IHRE VORTEILE

- Reduzierter Energieverbrauch
- Weniger Verschleiß
- Hohe Geschwindigkeit
- Deutlich größere Ausbringungsmenge
- Weniger Lärm
- Weniger Masse wird bewegt



TECHNISCHE DATEN DER DRUCKMASCHINE

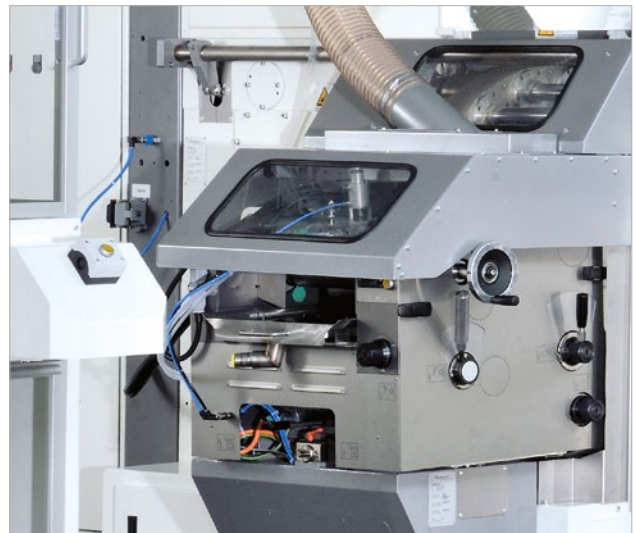
Maximale Bearbeitungskapazität von 400 (C400) bis 600 (C600) Dosen oder Flaschen pro Minute
 Dosenabmessungen:
 Durchmesser 53 – 59 mm, Mantellänge 210 mm
 Gewicht: Maschine, inklusive Druckeinheit ca. 11.500 kg
 Abmessungen: Breite ca. 3.295 mm, Tiefe ca. 2.285 mm, Höhe ca. 2.250 mm



Der Druckmaschine werden grundlackierte, getrocknete und abgekühlte Dosen zugeführt und kontinuierlich bedruckt.

TECHNISCHE DATEN DER LACKIERMASCHINE

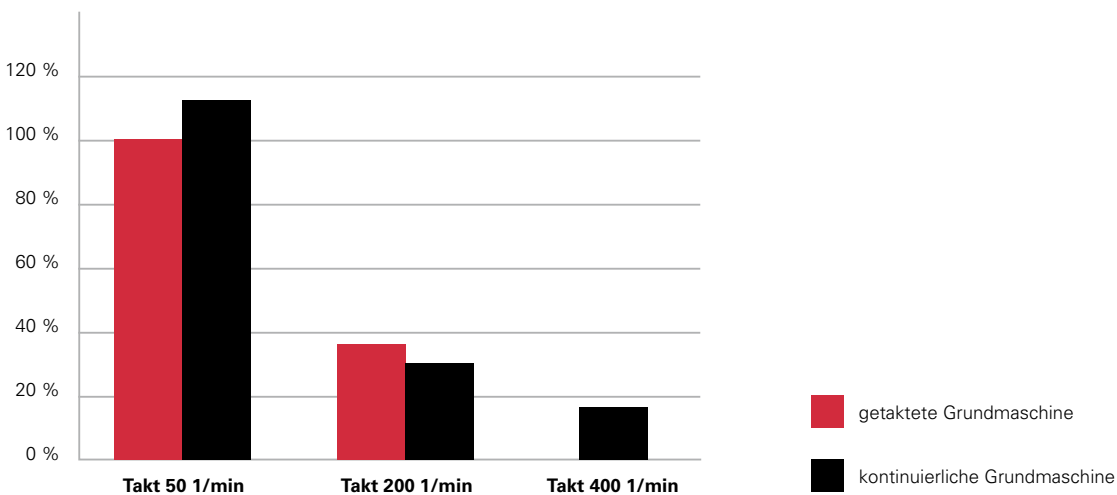
Maximale Bearbeitungskapazität von 400 (C400) bis 600 (C600) Dosen oder Flaschen pro Minute
 Dosenabmessungen:
 Durchmesser 53 – 59 mm, Mantellänge 210 mm
 Gewicht: Maschine, inklusive Lackierwerk ca. 9.500 kg
 Abmessungen: Breite ca. 3.295 mm, Tiefe ca. 2.285 mm, Höhe ca. 2.250 mm



Der Lackiermaschine werden innenlackierte, getrocknete und abgekühlte Dosen zugeführt und kontinuierlich mit einem Grundlack lackiert.

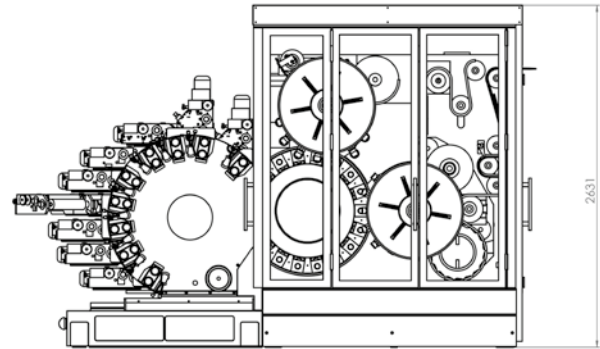
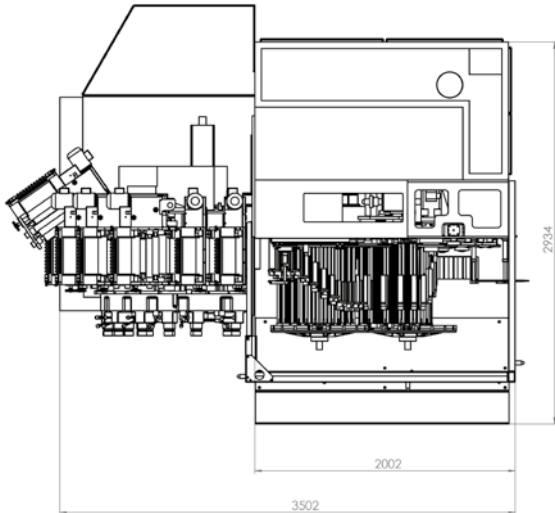
Energiebedarf je 1.000 Produkte

Vergleich spezifische Energieaufnahme



ABMESSUNGEN GRUNDMASCHINEN C400/C600

DRUCKMASCHINE



LACKIERMASCHINE

