



**N30**

Necking Machine

# N30

Necking Machine N30  
*Einziehmaschine N30*



With the N30 a necking machine has been created which corresponds to the highest demands regarding quality, operating and maintenance facilities.

For this new concept, the requirements and requests of our customers were the guiding principle.

*Die N30 ist eine Einziehmaschine, die den hohen Anforderungen hinsichtlich Qualität, Bedienungs- und Wartungsfreundlichkeit entspricht.*

*Kundenseitige Erfordernisse stehen beim neuen Konzept an oberster Stelle.*



### The N30 characteristics:

The N30 is equipped with 30 processing stations.

The bearing at both sides of the tie rod with the tool plate guarantees an exact guidance of the tools relativ to the can.

The tie rod is protected against mechanical damage in the sealing area.

The two conveyors are movable for size changes. This ensures a good access to the main processing area, from the operating side of the whole line.

Each conveyor is equipped with a servo motor drive facilitating the size-specific adjustment of the conveyor to the vacuum drum.

The can is held concentrically by a clamping mechanism and positioned safely during transport and working process. The chuck is actuated mechanically.

The quick change system of the tools allows a rapid change of the necking tools.

The axial fine adjustment of the rotating tools is made by a vernier adjusting unit and is easy to operate.

The integrated can testing unit controls the dimensional accuracy of the can flange and the tightness of the produced cans. Defective cans are blown off.



### Besondere Merkmale der N30:

*Sie verfügt über 30 Bearbeitungsstationen.*

*Die beidseitige Lagerung der Zugstange mit der Werkzeugplatte gewährleistet eine exakte Führung der Werkzeuge relativ zu den Dosen.*

*Die Zugstange ist im Dichtungsbereich vor mechanischer Beschädigung geschützt.*

*Beide Transportbänder sind für den Formatwechsel verschiebbar. Damit ist ein guter Zugang in den Bearbeitungsbereich von der bedienungszugewandten Seite der Gesamtlinie gewährleistet.*

*Die Transportbänder sind jeweils mit einem Servomotorenantrieb ausgerüstet. Die formatspezifische Einstellung der Übergabeposition des Transportbandes, relativ zur Vakuumtrommel, wird dadurch vereinfacht.*

*Die Dose wird zur Bearbeitung konzentrisch geklemmt und damit sicher und exakt in der Position gehalten. Die Spannzange wird mechanisch betätigt.*

*Das Schnellwechselsystem ermöglicht einen raschen Wechsel der Einziewerkzeuge.*

*Die axiale Feineinstellung der rotierenden Werkzeuge erfolgt durch eine bedienungsfreundliche Nonius-Verstell-einheit.*

*Die integrierte Dosenkontrolleinheit überprüft die Maßhaltigkeit des Bördels und die Dichtigkeit der produzierten Dosen. Fehlerhafte Dosen werden abgeblasen.*



**Technical Data**  
**Characteristics**  
**Operative Range**

**Technische Daten**  
**Merkmale**  
**Anwendungsbereich**

**Stations:**  
30

**Can diameter:**  
35–66 mm

**Trimmed can length:**  
90–330 mm

**Production speed:**  
150 cans/min.

**Utilized stroke:**  
87 mm

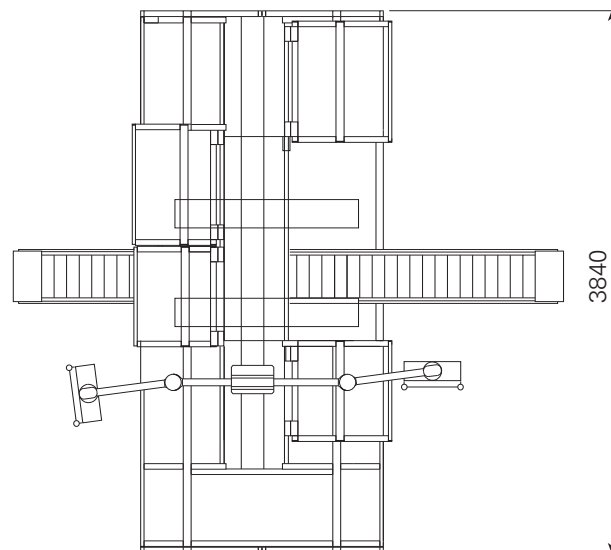
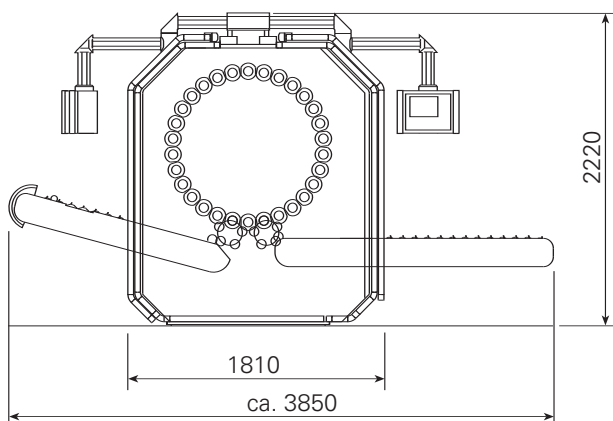
**Stationen:**  
30

**Dosendurchmesser:**  
35–66 mm

**Beschnittene  
Dosenlänge:**  
90–330 mm

**Produktions-  
geschwindigkeit:**  
150 Dosen/min.

**Nutzbarer Hub:**  
87 mm



**Hinterkopf GmbH**  
Gutenbergstrasse 5  
D-73054 Eisligen  
Germany

Tel. ++49 (0) 7161 8501-0  
Fax ++49 (0) 7161 8501-10  
info@hinterkopf.de  
www.hinterkopf.de