

**Advantages of
Hinterkopf drying plants**

All Hinterkopf drying ovens run at constant temperatures during the entire dwell time of the cans or tubes within the dryer. The strong circulating-air current allows low drying temperatures and therefore an economic operation. A longer version of the Hinterkopf drying oven is particularly suitable when lower drying temperatures are required. The improved insulation shields the front and rear wall that are the biggest heat emitting surfaces of the dryer. Each individual oven chamber is always designed with its own chain auxiliary drive, including the chain tensioners and a chain break safety device. The temperature is set on the touchscreen of the decorating machines and controlled by electronic controllers.

Certified safety

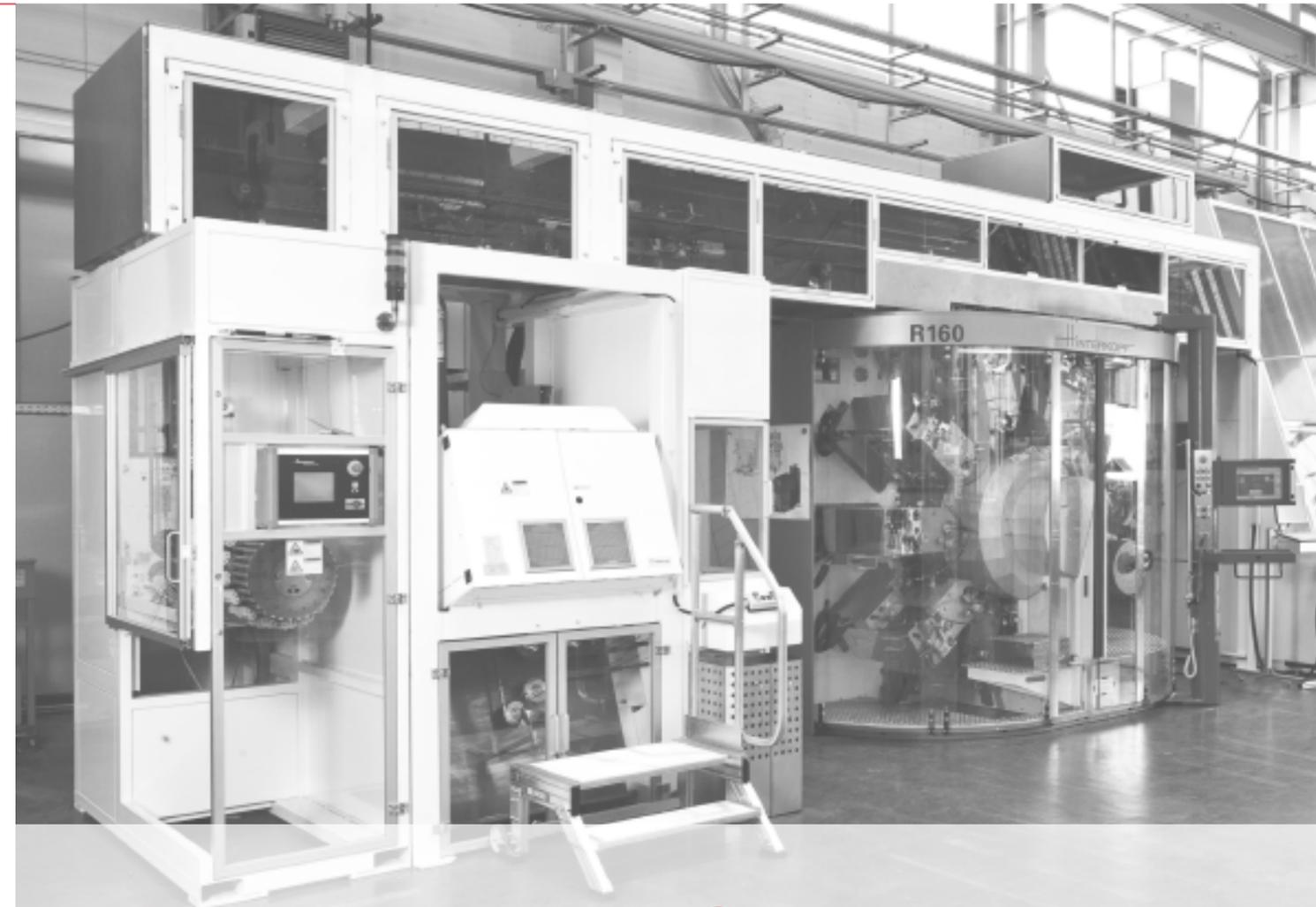
The safety devices of all Hinterkopf drying ovens are designed to comply with the EN1539 / NFPA86 standards, as do the individually calculated exhaust-air volumes.

**Vorteile der
Hinterkopf-Trockner**

Alle Hinterkopf-Trockner arbeiten mit einer gleichmäßigen Temperaturverteilung während der gesamten Verweilzeit der Dosen oder Tuben im Trockner. Der starke Umluftstrom erlaubt niedrige Trocknungstemperaturen und somit einen wirtschaftlichen Betrieb. Eine verlängerte Variante der Hinterkopf-Trockner ist speziell für abgesenkte Trocknungstemperaturen ausgelegt. Vorder- und Rückwand als größte Wärmeabstrahlflächen der Trockner schützt eine stärkere Isolation. Grundsätzlich ist jede Ofenkammer mit eigenem Kettenhilfsantrieb ausgestattet, Kettenspanner und Kettenrissicherung eingeschlossen. Elektronische Regler kontrollieren die Temperatur, die Sie am Touchscreen der Dekorationsmaschine einstellen.

Geprüfte Sicherheit

Sicherheitseinrichtung und Ausführung aller Hinterkopf-Trockner entsprechen den Normen EN1539 / NFPA86, ebenso die individuell berechneten Abluftmengen.



Drying oven / Curing oven

Drying oven / Curing oven

Trockner



Drying oven / Curing oven:

Air-circulating or radiation dryer; gas, electrical or water heating: Hinterkopf can supply the perfect drying oven for all requirements and every product. These also meet highest safety and environmental standards. Gas-heated drying ovens are first choice in the production of big tubes and cans. They heat up within the shortest possible time and reach a high heating output. The customers profit from their low energy cost and high efficiency.

Trockner:

Gasheizung, Stromheizung, UV

Umluft- oder Strahlungstrockner, mit Gas-, Strom- oder Wasserheizung: Für jede Anforderung und jedes Produkt liefert Hinterkopf den optimalen Trockner. Sie erfüllen auch hohe Sicherheits- und Umweltstandards. Bei der Produktion großer Tuben und Dosen sind mit Gas beheizte Trockner die erste Wahl. Sie heizen in kürzester Zeit auf und erreichen eine starke Heizleistung. Geringere Energiekosten und höhere Effizienz sind die Vorteile für den Kunden.

Electrically heated air-circulating dryers as an alternative

Where strict safety requirements have to be met or gas is not available the electrically heated air-circulating dryer is an alternative. Although it takes these dryers longer to reach the required temperature, their heating parameters can be fine-tuned with greater precision than those of gas-heated systems. These features make the Hinterkopf electrically heated air-circulating dryers particularly suitable for small, sensitive tubes.

Hot-water heating particularly for plastic tubes

Among the air-circulating dryers the hot-water heated dryers have a special position. With this kind of dryers reliable drying results are also achieved when it comes to drying plastic tubes at comparably low temperatures of 55 to 65 degrees Celsius, as they can be perfectly regulated. This technology is most economic and environmentally friendly, when the dryer runs on the heat energy that forms during the post-combustion of solvents. Aluminium cans and tubes are dried at temperatures that lie between 120 and 180 degrees Celsius.

With the strength of the artificial sun

Radiation dryers run on the power of the artificial sun. With UV lamps specific printing inks and lacquers are cured by polymerisation. Their compact design allows UV curing systems to be integrated into the Hinterkopf K080 and K200 Combi Machines. External radiation curing ovens can as well be provided, if the customer wishes so.

Elektrisch beheizte Umlufttrockner als Alternative

Wenn Sicherheitsauflagen oder mangelnde Verfügbarkeit den Einsatz von Gas ausschließen, bieten sich elektrisch beheizte Umlufttrockner als Alternative an. Sie kommen zwar langsamer auf die gewünschte Temperatur, dafür ist die Heizleistung wesentlich feiner zu regulieren als bei Gas. Diese Eigenschaften empfehlen die elektrisch beheizten Umlufttrockner von Hinterkopf besonders für kleine, empfindliche Tuben.

Warmwasserheizung speziell bei Kunststofftuben

Eine Sonderstellung nehmen die mit Warmwasser beheizten Umlufttrockner ein. Sie trocknen speziell Kunststofftuben auch bei einer vergleichsweise niedrigen Temperatur von 55 bis 65 Grad Celsius zuverlässig und sind gut dosierbar. Besonders wirtschaftlich und umweltfreundlich ist diese Technik, wenn der Trockner mit der Wärmeenergie betrieben wird, die bei der Nachbrennung von Lösungsmitteln entsteht. Aluminiumdosen und -tuben trocknen bei einer Temperatur zwischen 120 und 180 Grad Celsius.

Mit der Kraft der künstlichen Sonne

Strahlungstrockner arbeiten mit der Kraft der künstlichen Sonne: UV-Lampen trocknen spezielle Druckfarben und Lacke, in dem sie durch Polymerisation aushärten. Wegen ihrer kompakten Bauweise können UV-Trockner in die Kombimaschinen K080 und K200 von Hinterkopf integriert werden. Auf Kundenwunsch sind auch externe Strahlungstrockner möglich.